



**Министерство образования и науки
Челябинской области**

Государственное бюджетное учреждение
дополнительного профессионального образования
**«Челябинский институт развития образования»
(ГБУ ДПО «ЧИРО»)**

ул. Комсомольская, 20-а, г. Челябинск, 454111

Тел.: 8 (351) 217-30-89

e-mail: info@chiro74.ru, www.chiro74.ru

ОКПО 75423310, ОГРН 1057421508430

ИНН/КПП 7447080584/745101001

05.09.2024г. № 2567

На № _____ от _____

Муниципальным координаторам,
ответственным за организацию и
проведение оценки
профессиональных компетенций
педагогических и руководящих
работников образовательных
организаций Челябинской области
в 2024 году

О направлении инструктивно-
методических материалов

ГБУ ДПО «Челябинский институт развития образования» (далее – ГБУ ДПО «ЧИРО») направляет инструктивно-методические материалы для работы в модуле «Организация дополнительного профессионального образования» при проведении оценки профессиональных компетенций педагогических и руководящих работников образовательных организаций Челябинской области в 2024 году (далее – оценка).

Просим вас обеспечить изучение и использование инструктивно-методических материалов руководителями общеобразовательных организаций и педагогическими работниками (учителями) общеобразовательных организаций, которые принимают участие в оценке в период с 9 по 23 сентября 2024 года.

Обращаем ваше внимание, что доступ к подаче заявок и дальнейшему прохождению оценки будет открыт 9 сентября в 09:00 часов.

Дополнительную информацию можно получить в ГБУ ДПО «ЧИРО» по вопросам организации и проведения оценки по телефону: 8 (351) 218-27-12 (Смелкова Екатерина Анатольевна);

по техническим вопросам работы в модуле «Организация дополнительного профессионального образования» по телефону: 8 (351) 217-30-89 (доб. 25052) (Бакач Елена Владимировна, Байдуганова Александра Юрьевна).

Приложения в электронном виде:

Приложение 1 – инструкция участника для работы в модуле «Организация ДПО» при проведении оценки профессиональных компетенций педагогических и руководящих работников образовательных организаций Челябинской области в 2024 году.

Приложение 2 – инструкция руководителя общеобразовательной организации для работы в модуле «Организация ДПО» при проведении оценки

профессиональных компетенций педагогических и руководящих работников образовательных организаций Челябинской области в 2024 году.

Ректор

А.А. Барабас