



**Министерство образования и науки
Челябинской области**

Государственное бюджетное учреждение
дополнительного профессионального образования
**«Челябинский институт развития образования»
(ГБУ ДПО «ЧИРО»)**

ул. Комсомольская, 20-а, г. Челябинск, 454111

Тел.: 8 (351) 217-30-89

e-mail: info@chiro74.ru, www.chiro74.ru

ОКПО 75423310, ОГРН 1057421508430

ИНН/КПП 7447080584/745101001

10.10.2024 № 3003

На № _____ от _____

О направлении инструктивно-методических материалов

Муниципальным координаторам,
ответственным за организацию и
проведение оценки профессиональных
компетенций педагогических и
руководящих работников
образовательных организаций
Челябинской области
в 2024 году

ГБУ ДПО «Челябинский институт развития образования» (далее – ГБУ ДПО «ЧИРО») направляет инструктивно-методические материалы для работы в модуле «Организация дополнительного профессионального образования» (далее – модуль «Организация ДПО») при проведении оценки профессиональных компетенций педагогических и руководящих работников образовательных организаций Челябинской области в 2024 году (далее – оценка).

Просим вас обеспечить получение, изучение и использование инструктивно-методических материалов руководителями образовательных организаций, а также педагогами дополнительного образования, учителями-логопедами, педагогами-библиотекарями, социальными педагогами, педагогами-дефектологами и педагогами-психологами, принимающими участие в оценке с 11 по 28 октября 2024 года.

Обращаем ваше внимание, что доступ к подаче заявок и дальнейшему прохождению оценки будет открыт 11 октября в 09:00 часов.

Дополнительную информацию можно получить в ГБУ ДПО «ЧИРО» по вопросам организации и проведения оценки по телефону: 8 (351) 218-27-12 (Смелкова Екатерина Анатольевна);

по техническим вопросам работы в модуле «Организация ДПО» по телефону: 8 (351) 217-30-89 (доб. 25052) (Бакач Елена Владимировна).

Приложения в электронном виде:

Приложение 1 – инструкция участника для работы в модуле «Организация ДПО» при проведении оценки профессиональных компетенций педагогических и руководящих работников образовательных организаций Челябинской области в 2024 году.

Приложение 2 – инструкция руководителя образовательной организации для работы в модуле «Организация ДПО» при проведении оценки профессиональных компетенций педагогических и руководящих работников образовательных организаций Челябинской области в 2024 году.

Исполняющий обязанности ректора

Ю.Ю. Баранова