



**Министерство образования и науки  
Челябинской области**

Государственное бюджетное учреждение  
дополнительного профессионального образования  
**«Челябинский институт развития образования»  
(ГБУ ДПО «ЧИРО»)**

ул. Комсомольская, 20-а, г. Челябинск, 454111

Тел.: 8 (351) 217-30-89

e-mail: [info@chiro74.ru](mailto:info@chiro74.ru), [www.chiro74.ru](http://www.chiro74.ru)

ОКПО 75423310, ОГРН 1057421508430

ИНН/КПП 7447080584/745101001

28.08.2024г. № 2444

На № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

Участникам диагностики  
кадрового резерва руководителей  
образовательных организаций

О направлении инструктивно-  
методических материалов

ГБУ ДПО «Челябинский институт развития образования» (далее – ГБУ ДПО «ЧИРО») в соответствии с регламентом проведения диагностики личностно-профессионального развития участников кадрового резерва руководителей образовательных организаций в системе образования Челябинской области на период 2024-2025 гг. (приказ Министерства образования и науки Челябинской области от 14.08.2024 № 01/1863) направляет инструктивно-методические материалы для работы в модуле «Организация дополнительного профессионального образования» при проведении диагностики кадрового резерва руководителей образовательных организаций (далее – диагностика кадрового резерва руководителей образовательных организаций).

Обращаем внимание, что доступ к электронной версии диагностической работы будет открыт с 09:00 часов 2 сентября до 17:00 часов 16 сентября 2024 года.

Дополнительную информацию можно получить в ГБУ ДПО «ЧИРО» по организационным вопросам – по телефону: 8 (351) 218-27-12 (доб. 24031) (Смелкова Екатерина Анатольевна).

по техническим вопросам – по телефону: 8 (351) 217-30-89 (доб. 25052) (Бакач Елена Владимировна, Байдуганова Александра Юрьевна) или по электронной почте: [dpo@chiro74.ru](mailto:dpo@chiro74.ru).

Приложение в электронном виде:

Приложение 1 – Инструкция участника для работы в модуле «Организация ДПО» при проведении диагностики личностно-профессионального развития

участников кадрового резерва руководителей образовательных организаций в системе образования Челябинской области на период 2024 – 2025 гг.

Приложение 2 – Инструкция руководителя образовательной организации для работы в модуле «Организация ДПО» при проведении диагностики личностно-профессионального развития участников кадрового резерва руководителей образовательных организаций в системе образования Челябинской области на период 2024 – 2025 гг.

Ректор

А.А. Барабас