

**Муниципальный этап всероссийской олимпиады школьников  
по технологии**

**2023/2024 учебный год**

**9 класс**

**Максимальный балл - 15**

**Практическая работа по технологии обработки швейных изделий.**

**«Обработка волана и соединение его с изделием»**

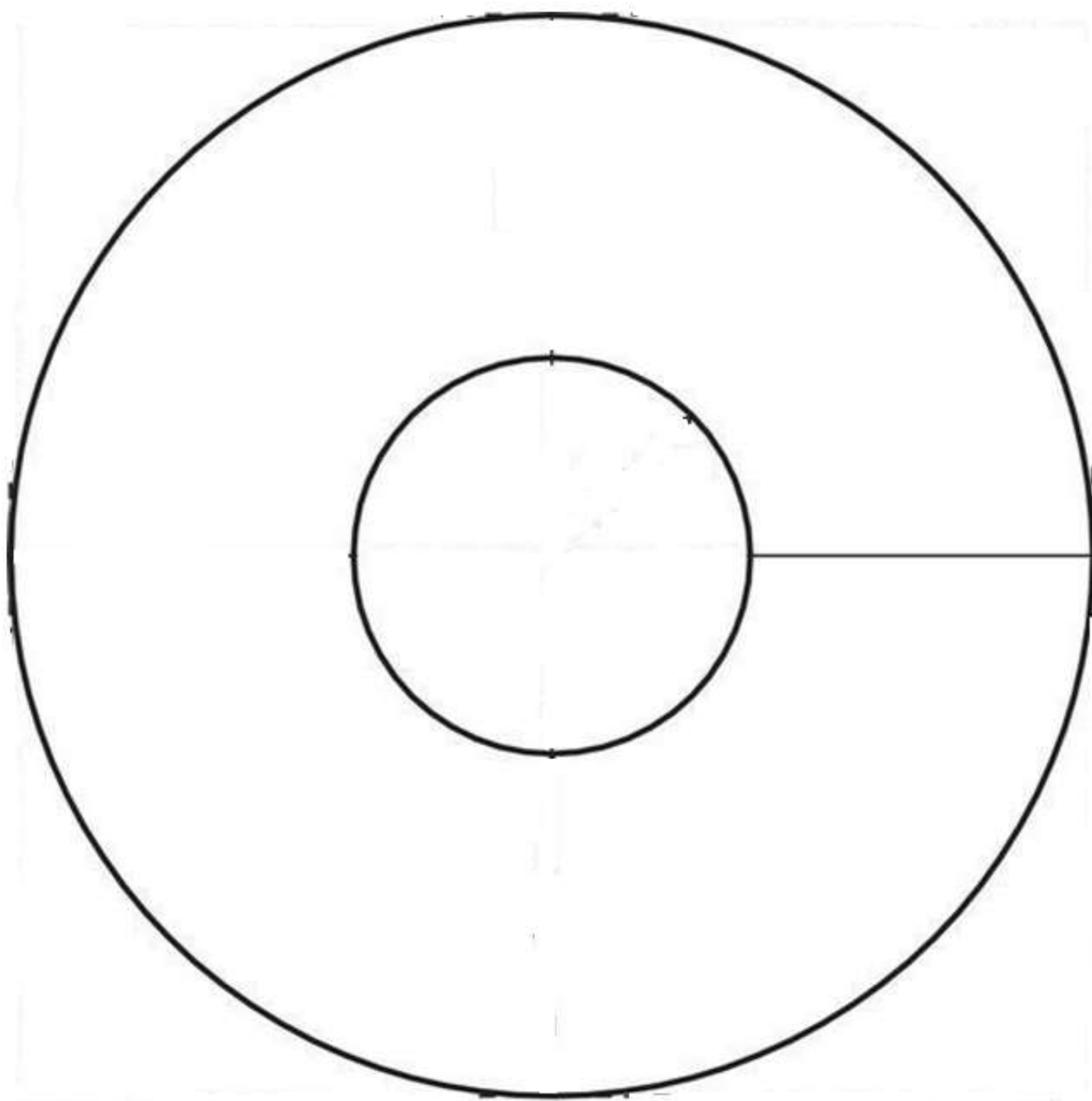
Перед началом работы следует внимательно прочитать задание, изучить объект труда, наличие материалов и приспособлений для работы, предоставленное в аудитории оборудование.

<b>Задание</b> Выполнить обработку волана и соедините его с изделием. Дополнить оформление изделия уместным расположением вышивки из предложенных вариантов или использовать свой вариант.	<b>Материалы:</b> 1. Гладкокрашенная хлопчатобумажная ткань 30×40 см.; 2. Нитки для вышивки 4-х цветов. 3. Нитки швейные в цвет ткани. <b>Детали кроя:</b> Волан – 1 деталь 20 см.×20 см. Изделие – 2 детали 30 см.× 15 см.
<p><b>Волан</b> - декоративная деталь швейного изделия в виде широкой полосы материала особого кроя, обеспечивающей её волнообразный край. Воланами отделывают преимущественно платья, блузки и нижние юбки. Воланы кроят по косой или поперечной нити в виде круга, полукруга, кольца и спирали, их притачивают срезом, имеющим меньшую длину, от излишков длины по отлетному краю образуются мягкие фалды.</p> <div></div> <div></div> <div></div>	

## Технологическая карта обработки волана и соединения его с изделием

№	Наименование операции Технические условия на выполнение операции	Рисунок
<p><b>Волан</b> - выкраиваются по дуге или по кругу. Линия притачивания волана - вогнутая, линия внешнего края волана — выпуклая. Чем больше форма дуги приближается к кругу, тем больше фалд образует полученная деталь.</p> <p>Длина волана по вогнутой линии должна быть равна длине линии его притачивания или больше.</p>		
<b>Притачивание волана</b>		
1	<p><b>Выкраивание деталей.</b></p> <p>Измерить на изделии длину среза, к которому будет притачиваться волан. Эта длина соответствует длине внутреннего круга. Радиус внутреннего круга равен длине круга.</p>	
2	<p><b>Обработка отлетного среза волана.</b></p> <p>Обработать край волана швом вподгибку с закрытым срезом шириной шва 0,5 - 1 см. (Рис. а) или швом вподгибку зигзаг шириной шва 0,5 - 1 см. (Рис. б).</p>	
<b>Втачивание воланов между двумя деталями.</b>		
3	<p><b>Соединение воланов с изделием.</b></p> <p>После обработки срезов волана, деталь отделки сложить с основной деталью лицевыми сторонами внутрь, уравнять срезы, приметать и притачать со стороны отделочной детали по внутреннему срезу круга шириной шва 1 см.</p> <p>Сложить деталь с воланом со второй деталью лицевыми сторонами внутрь, уравнять срезы; притачать, располагая строчку на 0,1 см от строчки притачивания отделки (строчка 2).</p>	
4	<p>Шов обметать и заутюжить в сторону, противоположную от расположения волана. Проложить строчку шириной шва 0,1- 0,2 см. Удалить стежки временного назначения.</p>	

## Лист для вырезания



**Карта пооперационного контроля  
«Обработка волана и соединение его с изделием»**

<b>№ п/п</b>	<b>Критерии оценивания</b>	<b>Макс. балл</b>	<b>Балл участника</b>
	<b>Технические условия на изготовление изделия</b>	<b>10</b>	
1	Деталь волана выкроена по модели (в соответствии с предложенным шаблоном (размером), без искажения формы.	1,5	
2	Качество обработки края волана.	2,0	
3	Симметричность волана по всем контурам.	1,5	
4	Волан сложен с основной деталью лицевыми сторонами внутрь, уравнены срезы и соединен шириной шва 1 см.	2,0	
5	Шов соединения волана с основной деталью обметан и заутюжен в сторону, противоположную от расположения волана.	1,5	
6	Окончательная отделка выполнена (нити временного назначения удалены), волан с изделием приутюжен.	1,5	
	<b>Характер оформления изделия декором</b>	<b>5</b>	
7	Декор в виде вышивки присутствует.	1,0	
8	Технология вышивки выбрана с оригинальным решением, мастерство выполнения вышивки присутствует.	1,0	
9	Выполнено декоративное оформление детали изделия уместным расположением вышивки.	0,5	
10	Продумано стилевое и цветовое решение вышиваемого мотива.	1,0	
11	Выполнена красочная вышивка с помощью выбора оптимального количества цветов для вышивки.	1,0	
12	Окончательная отделка всей работы выполнена (нити временного назначения удалены, наличие закрепок с их оптимальной длиной) (5-7) $\pm 1$ мм. Качество окончательной влажно-тепловой обработки.	0,5	
	<b>Итого:</b>	<b>15</b>	

Члены жюри:

1. \_\_\_\_\_
2. \_\_\_\_\_
3. \_\_\_\_\_
4. \_\_\_\_\_
5. \_\_\_\_\_